

# Warum MicroGard® II Filter?

## Für verlässliche Messungen und Patientensicherheit

Für präzise Messergebnisse und optimalen Schutz - verwenden Sie ausschließlich den MicroGard® II Filter mit Jaeger PFT-Systemen.



### 1. Konformität

Der MicroGard® II Filter ist **MDR-konform** und **der einzige Filter, der für die Verwendung mit Jaeger Medical Lungenfunktionsdiagnostik-Systemen validiert wurde.**

Werden zwei Medizinprodukte zusammen verwendet, ist eine Validierung ihrer kombinierten Nutzung erforderlich.<sup>1</sup>



### 2. Software-Optimierung

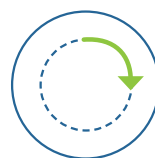
Innerhalb der **SentrySuite™ Software** sind mehrere Korrekturfaktoren integriert - speziell abgestimmt auf den MicroGard® II Filter:

- Totraumkorrektur für die exakte Bestimmung des Lungenvolumens.
- Widerstandskorrektur für präzise Messungen des Atemwegwiderstands innerhalb der Bodyplethysmographie und IOS.
- BTPS-Korrektur zur Minimierung von Drifts.



### 3. Systemintegrität

Der Vyntus™ **Ultraschallsensor (USS)** und der **MicroGard® II Filter** bilden eine **zusammengehöriges Messsystem.**



### 4. Wiederaufbereitungseffizienz

Mit dem MicroGard® II müssen nachgeschaltete Komponenten **nur alle sechs Monate<sup>2</sup> wiederaufbereitet werden**, was Arbeitsaufwand und Kosten reduziert. Andere Filter machen dieses verlängerte Wiederaufbereitungsintervall ungültig.



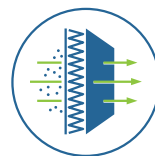
### 5. Optimale Performance

**Hohe Filtereffizienz bei geringem Strömungswiderstand** für eine optimale Performance.



### 6. Geringer Widerstand - ATS-konform

Das komplette Atemsystem (**Filter + USS + FlowPath-Ventil**) hat einen Gesamtwiderstand von **<150 Pa/(L/s) bei 14 L/s** und erfüllt damit die ATS-Standards.<sup>3</sup>




### 7. Hohe Filtrationseffizienz

Nachweislich **99,9999 % bakterielle und virale Filtereffizienz** gegen Kreuzkontamination bei einem **Durchfluss von 30 L/min.**<sup>4,5</sup>

## REFERENZEN

- <sup>1</sup> MDR Anhang I, Kapitel II, Sektion 14.1
- <sup>2</sup> Basierend auf Bio Burden DIN EN ISO 11737-1: Bericht 18AA0193
- <sup>3</sup> ATS Standardization of Spirometry [ATS 2005, p. 332]
- <sup>4</sup> "Bacterial Filtration Efficiency (BFE) at an Increased Challenge Level GLP Report", Nelson Laboratories, UT, Salt Lake City, Studien-Nummern: 1722703-S01, 1638260-S01, 1487569-S01, 1412078-S01
- <sup>5</sup> "Viral Filtration Efficiency (VFE) at an Increased Challenge Level GLP Report", Nelson Laboratories, UT, Salt Lake City, Studien-Nummern: 1722702-S01, 1638259-S01, 1487570-S01, 1412080-S01



 Jaeger Medical GmbH  
Leibnizstraße 7  
97204 Höchberg  
Deutschland



Jaeger Medical America, Inc.  
14050 Rebecca St, Bldg 4  
Moreno Valley, CA 92553  
USA

**Für die weltweite Nutzung.**

© 2025 Jaeger Medical GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Jaeger, das Jaeger Medical Logo und alle anderen Marken oder eingetragenen Marken sind Eigentum der Jaeger Medical GmbH oder eines ihrer verbundenen Unternehmen. JAE-GBL-2500040 | 1.0