

Perché Scegliere MicroGard® II Filtri?

Garantire misurazione affidabilità
sicurezza del paziente



Per risultati più accurati e il massimo livello di protezione, consigliamo vivamente l'esclusivo utilizzo del filtro MicroGard® II con i sistemi Jaeger PFT.



1. Conformità

Il filtro MicroGard® II è **conforme alle normative MDR**, l'unico filtro convalidato per utilizzo con i sistemi PFT di Jaeger Medical.

Se due dispositivi medici sono utilizzati insieme, è richiesta una convalida del loro utilizzo combinato.¹



2. Ottimizzazione Software

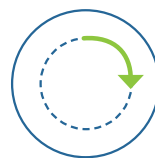
SentrySuite™ software incorpora diversi fattori di correzione in abbinamento al filtro MicroGard® II:

- **Correzione spazio morto** per determinazione accurata del volume polmonare.
- **Correzione resistenza** per misurazione precisa della resistenza delle vie aeree nella pletismografia corporea e IOS.
- **Correzione BTPS** per minimizzare la deriva della misurazione.



3. Sistema Integrità

IL Vyntus™ Sensore Ultrasonico (USS) e il filtro MicroGard® II formano un singolo modulo convalidato nella catena di misurazione.



4. Efficienza e sanificazione

Con MicroGard® II, i componenti a valle richiedono **una sanificazione solo ogni 6 mesi**,² riducendo il carico di lavoro e i costi. Altri filtri invalidano questo intervallo di sanificazione.



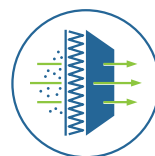
5. Prestazione ottimale

Efficienza filtrante e resistenza al flusso bilanciate tra loro per un funzionamento regolare.



6. Bassa Resistenza - Nel rispetto dei Criteri ATS

Il circuito completo di respirazione (Filtro + USS + Valvola FlowPath) ha una resistenza totale **<150 Pa/(L/ s) @ 14 L/s**, rispetta gli standard³ ATS.



7. Elevata efficienza di Filtrazione

Comprovata **efficienza batterico e virale 99,9999%** a 30 litri/min flusso, protezione contro la contaminazione crociata.^{4,5}

Tutto prodotto in Germania. Tutto testato per la tua sicurezza.

RIFERIMENTI

¹ MDR Allegato Io, Sezione 14.1


² Basato SU IL Bio Burden DIN EN ISO 11737-1: Rapporto 18AA0193

³ ATS Standardization of Spirometry [ATS 2005, p. 332]

⁴ "Bacterial Filtration Efficiency (BFE) at an Increased Challenge Level GLP Report", Nelson Laboratories, UT, Salt Lake City, Studio Numeri: 1722703-S01, 1638260-S01, 1487569-S01, 1412078-S01

⁵ "Viral Filtration Efficiency (VFE) at an Increased Challenge Level GLP Report", Nelson Laboratories, UT, Salt Lake City, Studio Numeri: 1722702-S01, 1638259-S01, 1487570-S01, 1412080-S01



 Jaeger Medical GmbH
Leibnizstrasse 7
97204 Hoechberg
Germany



Jaeger Medical America, Inc.
14050 Rebecca St, Bldg 4
Moreno Valley, CA 92553
USA

For global distribution.

© 2025 Jaeger Medical GmbH. All rights reserved. Jaeger, the Jaeger Medical logo and all other trademarks or registered trademarks are property of Jaeger Medical GmbH or one of its affiliates. JAE-GBL-2500040 | 1.0