

# Porque Elegir Filtros MicroGard® II?



Garantizar la confiabilidad de la medición y la seguridad del paciente

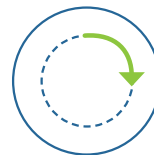
Para obtener resultados más precisos y el mayor nivel de protección, recomendamos el uso exclusivo del filtro MicroGard® II con los sistemas PFT de Jaeger.



## 1. Cumplimiento

El filtro MicroGard® II cumple con la **normativa MDR**, y es **el único filtro validado para su uso** con los sistemas PFT de **Jaeger Medical**.

Si se utilizan dos dispositivos médicos en conjunto, se requiere una validación de su uso combinado.<sup>1</sup>



## 4. Eficiencia del Reprocesamiento

Con MicroGard® II, los componentes posteriores al filtro solo requieren **reprocesamiento cada 6 meses**,<sup>2</sup> reducing workload and costs. Other filters invalidate this extended reprocessing interval.



## 2. Optimización de Software

El **software SentrySuite™** incorpora varios factores de corrección adaptados al filtro MicroGard® II:

- **Corrección del Espacio muerto** para una precisa determinación del volumen pulmonar.
- **Corrección de Resistencia** para una precisa medición de la resistencia en Pletismografía & IOS.
- **Corrección BTPS** para minimizar la desviación de la medición.



## 5. Rendimiento Optimo

Filtro con equilibrada **eficiencia** y **resistencia al flujo** para un funcionamiento fluido.



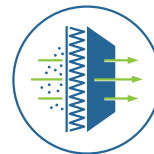
## 6. Baja Resistencia - Cumple con Criterios de la ATS

El circuito respiratorio completo (**Filtro + USS + válvula FlowPath**) posee una resistencia total **<150 Pa/(L/s) @ 14 L/s**, cumpliendo con los estándares de ATS.<sup>3</sup>



## 3. Integridad del Sistema

El **Sensor Ultrasónico (USS)** de Vyntus™ y el filtro MicroGard® II conforman un **sistema de medición validado**.



## 7. Elevada Eficiencia de Filtración

**Eficiencia bacteriana y viral** comprobada del **99.9999%** a **flujo de 30 L/min**, protegiendo contra la contaminación cruzada.<sup>4,5</sup>

Hecho completamente en Alemania. Completamente probado para su seguridad.

## REFERENCIAS

<sup>1</sup> MDR Annex I, Section 14.1

<sup>2</sup> Based on the Bio Burden DIN EN ISO 11737-1: Report 18AA0193

<sup>3</sup> ATS Standardization of Spirometry [ATS 2005, p. 332]

<sup>4</sup> "Bacterial Filtration Efficiency (BFE) at an Increased Challenge Level GLP Report", Nelson Laboratories, UT, Salt Lake City, Study Numbers: 1722703-S01, 1638260-S01, 1487569-S01, 1412078-S01

<sup>5</sup> "Viral Filtration Efficiency (VFE) at an Increased Challenge Level GLP Report", Nelson Laboratories, UT, Salt Lake City, Study Numbers: 1722702-S01, 1638259-S01, 1487570-S01, 1412080-S01



Jaeger Medical GmbH  
Leibnizstrasse 7  
97204 Hoechberg  
Germany



Jaeger Medical America, Inc.  
14050 Rebecca St, Bldg 4  
Moreno Valley, CA 92553  
USA

**For global distribution.**

© 2025 Jaeger Medical GmbH. All rights reserved. Jaeger, the Jaeger Medical logo and all other trademarks or registered trademarks are property of Jaeger Medical GmbH or one of its affiliates. JAE-GBL-2500040 | 1.0